

項目 ITEM		單位 UNIT	V2-S-15N	V4-S-35T	V4-S-55T	V4-S-85T	V4-S-120T	V4-S-160T	V4-S-200T	V4-S-250T
射出裝置 INJECTION UNIT	螺桿直徑 Screw diameter	mm	Ø20 Ø22	Ø22 Ø25 Ø28	Ø25 Ø28 Ø32	Ø32 Ø36 Ø40	Ø36 Ø40 Ø45	Ø40 Ø45 Ø50	Ø45 Ø50 Ø55	Ø55 Ø60 Ø65
	理論射出容量 Theoretical injection volume	cm <sup>3</sup>	25 31	46 59 80	69 86 113	113 143 176	163 201 254	251 318 393	350 432 523	594 707 830
	射出重量 Injection Capacity (PS)	g	23 29	43 59 76	65 81 106	106 134 165	153 189 239	236 299 369	329 406 491	558 664 780
	射出壓力 Injection pressure	kg/cm <sup>2</sup>	2240 1851	2531 1960 1562	2330 1857 1422	2331 1842 1492	2278 1844 1458	2310 1825 1478	2335 1890 1562	2203 1851 1577
	射出速率 Injection rate	cm <sup>3</sup> /s	26 31	36 47 54	49 62 81	71 90 111	107 132 167	114 144 178	140 172 205	198 235 276
	可塑化能力 Plasticizing capacity (PS)	kg/h	7 9	11 15 16	15 21 29	44 58 73	66 84 101	82 100 125	94 112 135	104 125 146
	螺桿轉速 Screw rotation speed	rpm	164	186	187	269	289	268	220	160
	電熱容量 Heating capacity	kW	2	3.3	3.9	5.3	6.5	8.3	11.6	15
	開模裝置 CLAMPING UNIT	鎖模力 Clamping force	ton	15	35	55	85	120	160	200
最小模厚 Minimum mold height		mm	100 - 150	150 - 250	180 - 280	200 - 300	200 - 300	250 - 350	300 - 400	300 - 400
開模行程 Opening stroke		mm	180	200	200	250	280	300	350	400
最大開距 Maximum daylight		mm	280 - 330	350 - 450	380 - 480	450 - 550	480 - 580	550 - 650	650 - 750	700 - 800
柱內間距 Distance between tie bars (H x V)		mm	250 x 150	370 x 210	445 x 225	500 x 335	580 x 360	660 x 380	730 x 410	800 x 450
模板尺寸 Platen size (H x V)		mm	380 x 200	520 x 360	580 x 380	680 x 520	800 x 600	970 x 630	1040 x 700	1100 x 740
頂針行程 Ejector stroke		mm	35	40	40	50	65	65	75	100
頂出力 Ejector force		ton	1.8	1.8	1.8	1.8	2.7	4.6	4.6	4.6
其他 OTHERS	電動馬力 Electric power	hp (kW)	5 (3.7)	7.5 (5.6)	10 (7.5)	15 (11.2)	20 (14.9)	25 (18.7)	30 (22.4)	40 (29.8)
	滑板行程 Slide table stroke	mm	220	350	380	480	520	580	620	650
	機械尺寸 Machine dimensions (L x W x H)	m	1.4 x 0.9 x 2.5	1.6 x 1.1 x 2.9	1.8 x 1.2 x 3.1	2.0 x 1.4 x 3.4	2.1 x 1.5 x 3.8	2.2 x 1.6 x 4.0	2.4 x 1.7 x 4.2	2.6 x 1.8 x 4.6
	機械重量 Machine weight	ton	0.84	1.85	2.4	3.35	4.82	6.9	9.6	11.8