

項目 ITEM		單位 UNIT	VH-S-35T				VH-S-65T				VH-S-110T				VH-S-160T				VH-S-200T			
射出裝置 INJECTION UNIT	螺桿直徑 Screw diameter	mm	Ø22	Ø25	Ø28	Ø30	Ø28	Ø30	Ø32	Ø35	Ø32	Ø35	Ø40	Ø45	Ø35	Ø40	Ø45	Ø50	Ø40	Ø45	Ø50	Ø55
	理論射出容量 Theoretical injection volume	cm ³	53	69	86	99	86	99	113	135	129	154	201	254	178	233	294	363	264	334	412	499
	射出重量 Injection Capacity (PS)	g	50	65	81	93	81	93	106	127	121	145	189	239	167	219	276	341	248	314	387	469
	射出壓力 Injection pressure	kg/cm ²	2828	2189	1745	1520	2499	2177	1915	1600	2933	2452	1876	1483	3000	2296	1815	1470	2690	2127	1722	1423
	射出速率 Injection rate	cm ³ /s	28	36	45	52	46	53	60	72	56	67	88	111	71	93	118	145	98	124	153	185
	螺桿轉速 Screw rotation speed	rpm		184				197				236				228				188		
	電熱容量 Heating capacity	kW		4				5.5				7.5				11.3				13.5		
開模裝置 CLAMPING UNIT	鎖模力 Clamping force	ton	35				65				110				160				200			
	最小模厚 Minimum mold height	mm	180				200				200				250				300			
	開模行程 Opening stroke	mm	250				250				350				350				400			
	最大開距 Maximum daylight	mm	430				450				550				600				700			
	柱內間距 Distance between tie bars (H x V)	mm	350 x 250				450 x 320				520 x 375				580 x 430				650 x 480			
	模板尺寸 Platen size (H x V)	mm	500 x 395				610 x 480				750 x 605				840 x 690				950 x 780			
	頂針行程 Ejector stroke	mm	90				90				100				150				150			
頂出力 Ejector force	ton	2.3				2.3				5.4				5.4				5.4				
其他 OTHERS	電動馬力 Electric power	hp (kW)	7.5 (5.6)				10 (7.5)				15 (11.2)				20 (15)				25 (18.7)			
	滑板行程 Slide table stroke	mm	380				450				520				620				650			
	機械尺寸 Machine dimensions (L x W x H)	m	3.0 x 1.1 x 2.3				3.5 x 1.2 x 2.5				4.1 x 1.3 x 2.9				4.4 x 1.4 x 3.3				4.9 x 1.5 x 3.4			
	機械重量 Machine weight	ton	2.1				3.5				6				7.1				9.5			

項目 ITEM		單位 UNIT	VH-S-250T				VH-S-300T				VH-S-400T				VH-S-500T			
射出裝置 INJECTION UNIT	螺桿直徑 Screw diameter	mm	Ø45	Ø50	Ø55	Ø60	Ø50	Ø55	Ø60	Ø65	Ø55	Ø60	Ø70	Ø75	Ø60	Ø70	Ø75	Ø80
	理論射出容量 Theoretical injection volume	cm ³	286	354	428	509	687	832	989	1161	950	1131	1539	1767	1357	1847	2121	2413
	射出重量 Injection Capacity (PS)	g	269	333	402	478	646	782	930	1091	893	1063	1447	1661	1276	1736	1994	2268
	射出壓力 Injection pressure	kg/cm ²	2739	2217	1833	1540	2712	2242	1884	1606	2952	2481	1823	1588	2800	2057	1792	1575
	射出速率 Injection rate	cm ³ /s	119	147	178	212	157	190	226	265	190	226	308	353	237	323	371	422
	螺桿轉速 Screw rotation speed	rpm	232				230				218				219			
	電熱容量 Heating capacity	kW	17.5				19.8				19.8				23			
開模裝置 CLAMPING UNIT	鎖模力 Clamping force	ton	250				300				400				500			
	最小模厚 Minimum mold height	mm	300				350				350				450			
	開模行程 Opening stroke	mm	450				450				600				700			
	最大開距 Maximum daylight	mm	750				800				950				1150			
	柱內間距 Distance between tie bars (H x V)	mm	735 x 560				830 x 600				900 x 680				1000 x 750			
	模板尺寸 Platen size (H x V)	mm	1065 x 890				1270 x 1040				1290 x 1070				1420 x 1170			
	頂針行程 Ejector stroke	mm	150				200				200				250			
頂出力 Ejector force	ton	6.0				6.0				7.0				7.0				
其他 OTHERS	電動馬力 Electric power	hp (kW)	30 (22.4)				40 (29.8)				50 (34.5)				60 (44.8)			
	滑板行程 Slide table stroke	mm	700				760				800				880			
	機械尺寸 Machine dimensions (L x W x H)	m	5.5 x 1.7 x 3.8				5.9 x 1.8 x 3.8				6.5 x 2.0 x 4.2				6.8 x 2.3 x 4.3			
	機械重量 Machine weight	ton	12.3				14				18.5				23.2			